



Objectif de la formation

Ce séminaire forme à concevoir, implanter et optimiser un programme de maintenance préventive. Le participant repart avec sa cédule, ses gammes de procédures et le tableau de bord qui mesure la fiabilité.

Durée 8 heures, réparties en deux séances de 4 heures.

À qui ce séminaire s'adresse

Responsables de production et de maintenance dont les arrêts non planifiés dictent l'agenda.

Séance 1 — Fondements et diagnostic

4 heures

- **Objectif : Poser le diagnostic de fiabilité et comprendre ce qu'un programme préventif exige**
- **Définir la maintenance préventive : objectifs, enjeux, bénéfices réels**
- **Identifier les indicateurs clés de fiabilité**
- **Analyser les causes de défaillance plutôt que leurs symptômes**
- **Réaliser un diagnostic organisationnel avec le TBE et le TBO**
- **Déterminer les besoins de maintenance à partir des profils PCL et PCE**
- **La structure et les étapes d'implantation d'un programme préventif**
- **Étude de cas : analyser et améliorer un plan de maintenance existant**
- **Activité de travail : analyser un plan de maintenance existant et proposer ses améliorations**

Séance 2 — Stratégies avancées et optimisation

4 heures

- **Objectif : Bâtir la cédule, les gammes et le suivi**
- **Définir les gammes de procédures pour chaque équipement**
- **Établir une cédule de maintenance optimisée, réaliste pour la production**
- **Planifier et suivre les activités avec le GPS**
- **Renforcer la collaboration entre départements grâce à la SOC**
- **Réduire les coûts par la prévention des pannes et l'amélioration continue**
- **Créer un TBO pour mesurer, suivre et communiquer les résultats**
- **Atelier : concevoir un mini-programme intégrant le PCO pour l'organisation globale**
- **Activité de travail : concevoir votre mini-programme de maintenance préventive, cédule et gammes comprises**

Ce qui se discute en groupe

- Le rôle stratégique de la maintenance dans la performance globale
- Les bonnes pratiques de cédule quand la production ne veut pas s'arrêter
- Les indicateurs qui annoncent une panne avant qu'elle arrive
- Ce qui a fait échouer vos tentatives précédentes

Comment le séminaire se donne

- Cahier de préparation à remplir avant la première séance
- Grille de diagnostic de fiabilité
- PCL, PCE et PCO complétés en séance
- Canevas de cédule et de gammes de procédures
- Tableau de bord TBO de la maintenance

Résultats escomptés

- Vous concevez et implantez un programme préventif qui tient
- Vos arrêts non planifiés diminuent
- Vos équipements sont plus fiables et plus productifs

Ce que vous emportez

- Votre diagnostic de fiabilité
- Votre cédule de maintenance optimisée
- Vos gammes de procédures
- Votre tableau de bord de maintenance

Reconnaissance des compétences

À la fin du séminaire, le participant reçoit une attestation. Au terme d'un programme de 80 heures, il reçoit une certification.

Réseautage inc. est agréé par Service Québec — certificat 0060705 — et reconnu organisme formateur par la Commission des partenaires du marché du travail. Les subventions à la formation couvrent jusqu'à 100 % du coût, sous réserve d'admissibilité. Nous montons la demande avec vous.

info@reseautage.com • 514 831-8432 • www.reseautage.com

Contenu de l'Institut du réseautage de compétences (IRC), offert par Réseautage inc. – Réseau des Industriels du Québec. © 1998-2026 Réseautage inc. Tous droits réservés.